

# Anbefalinger vedr. industriel vask/tørring

## Vask af beklædning - jfr. isyet vaskeanvisning - mindst 1 gang før brug

– på grund af bl.a. krymp, overskudsfarve og restkemikalier.

Vask størrelsesprøver/-kollektion før opmåling og altid samme antal vask (f.eks. min. 2).

1. Vask mørk denim beklædning 3-4 gange før brug. Farvetab må påregnes.
2. En vis "blødning" kan forekomme i første vask, specielt ved mørke farver.
3. Specielt bør der tages hensyn til antal vask af mørkt farvet beklædning, hvis sådan skal anvendes sammen med hvid beklædning (f.eks. overdel/buks) for at undgå farveafsmitning (min. 3 gange forvask før brug).
4. Følg vaskeanvisning isat i tøjjet.
5. Sortér og vask/tør altid efter farve og tekstiltipe og efter type af besmudsning.
6. Reducer krøl ved at sænke fyldningsgrad i vask og tørring til max. 75%. Restfugtprocent før tørring bør ligge på min. 35%.
7. Mindst mulig "ventetid" mellem vask og tørring og i tumbler (efter tørring) for at minimere krøl, f.eks. ½ time.
8. Vælg tørreprogram (tidslængde og temperatur) efter tekstiltipe. Undgå overtørring. Tilsæt damp ved steamertørring. Tencel-/polyesterholdige varer tørrer markant hurtigere end bomuldsholdige kombinationer og bør derfor tørres separat (kortere tid/lavere temperatur). Brug "Cool-down" funktion samt restfugtighedsmåling ved tumblertørring.
9. Meget høje tørretemperaturer kan medføre krymp på ca. 5% (bl.a. varer med høj bomuld- og/eller med Tencel-andel + strikvarer).
10. Tag højde for forskelle i krymp samt for konfektioneringstolerancer (jfr. branchekutyme op til +/- 2 cm), især ved størrelseskollektioner og specielt ved valg af beklædning som puljetøj (på grund af brugernes forskelle i kropsmål).
11. Lav vandstand kan øge risiko for krøl/pilling.

Beklædning fra Nybo Workwear A/S (inkl. tilbehør som f.eks. knapper og lynlåse) testes jfr. ISO 15797 (se beskrivelse på vor hjemmeside ([www.nybo.com](http://www.nybo.com))), og evalueres efter 5 testrunder, som anbefalet af ETSA (European Textile Service Association), men det anbefales altid at udføre egne vasketests på helt nye varettyper eller i tvivlstilfælde på eksisterende - før brug for at vurdere evt. virkning af variationer i vaske- og tørremetoder, kemityper, -sammensætninger og -mængder.

**Der tages forbehold for virkning af sådanne variationer i forhold til ISO 15797 testresultater.**

### Optimal levetid for tøjjet:

Visse kemikalier (f.eks. med indhold af klor, lud, aktiv ilt og optisk hvidt), desinficeringsmidler samt skyllemidler/blødgørere, kan reducere/påvirke tøjets levetid og udseende (f.eks. farve og pilling), knapper, lynlåse og andet tilbehør. Det er vigtigt at sikre tilstrækkeligt antal skyl samt korrekt neutralisering i sidste skyl.

**Derfor - check altid kemityper og anvendelse (herunder doseringer) med kemileverandør.**

**Vejledende temperaturer, industriel vask/tørring - med mindre andet fremgår af vaskemærke i beklædning:**

	Hvid	Farvet + Hvid/farvet	Tumbler tørring	Steamer tørring
Polyester/bomuld, f.eks. 65/35%, 50/50%, 60/40%, med/uden stræk (EOL)	85°C	75°C	Høj	150°C
Polyester/Lyocell TENCEL®, f.eks. 50/50%, 35/65%, 30/70%	75°C	75°C	Medium	150°C
Bomuld 100%	85°C	60°C	Høj	150°C
Polyester/carbon 99/1%, antistatisk	85°C	85°C	Høj	125°C
Polyester 100% (bukser, jakker m. fleece inderside, tæpper)	75°C	60°C	Høj	125°C
PRO wear polo og T-shirts	60°C	60°C	Høj	150°C
Fleecejakker, Polyester 100%	40°C	40°C	Medium	Nej
Denim, herunder T400 og TENCEL®	60°C	60°C	Medium	125°C Max.
T-shirts, poloshirts, strik, skjorter	Følg instrukser på indsyet anvisning			
Overtøj, softshell	Følg instrukser på indsyet anvisning			

**Alle angivne informationer er vejledende.** Praxis kan give variationer - afhængig af udstyr, rutiner, metoder m.m. i vaskerierne.

Tumblertørring: ovenstående data angiver udgangstemperatur: Høj=80°C, Medium=60-70°C, Lav=50°C

Steamertørring (tunnel-tørrer): ovenstående data angiver indgangstemperatur og forudsætter altid tilsætning af damp og en max. tørretid på ca. 5 minutter (ISO 15797)

### Optimal levetid for logo:

- Vælg logotype efter kundens behov - og industriel vaske-/tørremetode.
- Broderi kan være et alternativ til print/transferlogo.
- Logoer bør kun stryges på vrangsidens.

**Hjemmevask: se anvisninger i vaskemærke i beklædningen.**

Nybo Workwear kvalitetsmanual, afsnit 5.7.DK – rev.9 november 2018

