

# Rekommendationer vid industritvätt/-torkning av kläder

**Följ instruktionerna på tvättråden i plagget - och tvätta åtminstone minst en gång före användning - på grund av oundviklig krympning, överskottsfärg och eventuella restkemikalier.**

Tvätta alla provstorlekar/-kollektioner före mätning, alltid samma antal tvättar (t.ex. minst två).

1. Tvätta mörka denimplagg 3–4 gånger före användning. Räkna med att en del av färgen tvättas ur.
2. En viss färgblödning kan uppstå vid första tvätten, framför allt hos mörka färger. Kontakta din kemileverantör för eventuell användning av "färgpärm" vid första tvätten.
3. Rådet om antal tvättar före användning bör följas noga, framför allt om mörka plagg (inklusive t.ex. röda och vinröda / Cassis-färger) ska användas tillsammans med vita (t.ex. överdel/byxa) för att undvika att de färgar av sig. (minst 3 gångers tvätt före användning)
4. Sortera och tvätta alltid efter tygtyp, färg, material och smuts- grad/typ.
5. Fyll inte maskinen mer än 75 % vid tvätt och torkning för att minimera skrynklor. Restfuktighet bör vara minst 35%. Låg vattennivå kan öka risken för skrynklor/ pillning.
6. "Väntetiden" mellan tvätt och torkning och i tumlaren efter torkning bör vara så kort som möjligt för att minimera skrynklor. T ex ½ timme.
7. Välj torkprogram (temperatur och tidslängd) efter textiltyp. Undvik övertorkning, Tillsätt ånga vid ångtorkning. Plagg som innehåller polyester och/eller TENCEL® torkar betydligt fortare än plagg som innehåller bomullskombinationer och ska därför torkas separat (lägre temperatur/kortare tid. Använd "Cool-down" funktion samt restfuktighetsmätning vid torktumling.
8. Väldigt hög torktemperatur kan medföra extra krympning- upp till ca 5 % kan förekomma (framför allt hos plagg med hög andel bomull- och/eller med tencelinnehåll och stickade plagg) .
9. Räkna med skillnader i krymp och tillverkningstoleranser från plaggtillverkningen, (upp till +/-2 cm) framför allt i provkollektioner och särskilt när plagg används i "pool lager" ,på grund av skillnader i plagganvändarnas kroppsmått.

Plagg från Nybo Workwear A/S (inklusive tillbehör som knappar och blixtlås) testas enligt ISO 15797 (se beskrivning på vår webbplats ([www.nybo.com](http://www.nybo.com))) och utvärderas efter fem testomgångar enligt rekommendationerna från ETSA (European Textile Service Association), men vi rekommenderar att man alltid gör egna tvätttester på helt nya produkttyper eller i tveksamma fall på existerande produkttyp- före användning för att utvärdera evt. påverkan av variationer i tvätt- och torkmetoder, kemityper, sammansättningar och mängder. **Vi reserverar oss för eventuella effekter av sådana variationer i förhållande till ISO 15797 testresultat**

## Optimal livslängd för plaggen:

Vissa kemikalier (som innehåller t.ex. klor, lut, aktivt syre och optiska vitmedel), desinficeringsmedel och sköljmedel kan förkorta/påverka livslängden och förändra utseendet på tyger (t.ex. färg och noppor), knappar, blixtlås och andra tillbehör. Det är viktigt att säkerställa tillräckligt antal sköljningar och korrekt neutralisering under den sista sköljningen. Icke-urtvättade / inte-neutraliserade kemiska rester kan påverka färgen och i vissa fall orsaka hudreaktioner vid användning av plagget.

**Kontrollera därför alltid kemikalietyper och deras användning (däribland dosering) hos leverantören av kemikalierna.**

## Rekommenderade temperaturer, industritvätt/-torkning – såvida inget annat anges i plaggets tvättråd:

|  | Vit   | Kulör + vit/kulör | Torktumling                          | Ångtorkning |
|--|-------|-------------------|--------------------------------------|-------------|
| Polyester/bomull, t.ex. 65/35 %, 50/50 %, 60/40 % med/utan stretch (EOL) och termo kläder (quiltade) | 85 °C | 75 °C             | Hög                                  | 150 °C      |
| Polyester/lyocell TENCEL®, t.ex. 50/50 %, 35/65 %, 30/70 %   | 75 °C | 75 °C             | Medel                                | 150 °C      |
| Bomull 100 %   | 85 °C | 60 °C             | Hög                                  | 150 °C      |
| Polyester/carbon 99/1 %, antistatisk   | 85 °C | 75 °C             | Hög                                  | 125 °C      |
| Polyester 100 % (byxor, jackor med fleece på insidan, filter)  | 75 °C | 60 °C             | Hög                                  | 125 °C      |
| ProWear tennis- och T-shirtar  | 60 °C | 60 °C             | Hög                                  | 150 °C      |
| Fleecejackor, polyester 100 %  | 40 °C | 40 °C             | Medel                                | Nej         |
| Denim, bl.a. T400 och TENCEL®  | 60 °C | 60 °C             | Medel                                | 125 °C max. |
| T-shirtar, tenniströjor, stickat, skjortor Följ plaggens tvättråd.                                   |       |                   | Følg instrukser på indsyet anvisning |             |
| Ytterkläder, softshell Följ plaggens tvättråd.   |       |                   | Følg instrukser på indsyet anvisning |             |

**All information är endast vägledande.** Tvättresultaten kan variera beroende på utrustning, rutiner m.m. på tvätterierna.

Ovan tvätttemperaturer är max. temperaturer i huvudtvätt.

Torktumling: ovan anges utgångstemperatur: hög=80 °C, medel=60–70 °C, låg = 50 °C

Ångtorkning (tunneltork): ovan anges ingångstemperatur och förutsätter alltid tillsättning av ånga och en max. torktid på ca. 5 minuter (ISO 15797) \* Se punkt 7. Och 8. ovan: Det rekommenderas att kontrollera verklig temperaturpåverkan på själva textilen i tunneltorkprocessen, t.ex. med dataloggar eller infraröd temperaturmätning.

**Optimal livslängd för logotyp:**

- Välj logotyp efter kundens behov och industritvätt/-torkmetod.
- Brodyr kan vara ett alternativ till tryck/transfertryck.
- Logotyper bör endast strykas på avigsidan.

**Tvätt hemma: följ plaggens tvättråd.**

Nybo Workwear kvalitetsmanual, avsnitt 5.7.SVE – rev. 4.3.2021

